

Pontes Rolantes







Histórico

Há cerca de 15 anos, a São Simão Metalúrgica (SSM) entrou no ramo de movimentação de carga, com o intuito de solucionar e agilizar processos de produções industriais.

Iniciando com a fabricação de pontes rolantes, a SSM ingressou no mercado oferecendo qualidade, segurança e confiabilidade, atendendo às especificações exigidas pelos órgãos normativos.

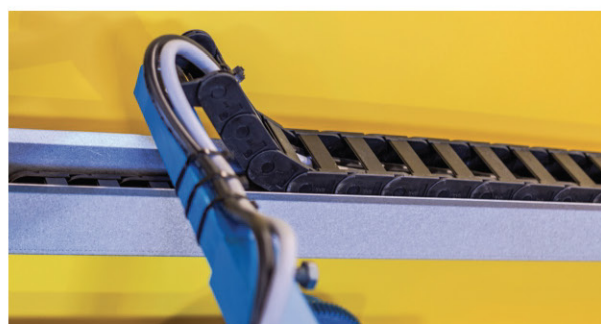
Com uma ampla linha de produtos, a empresa procura adequar o equipamento correto para a necessidade específica do cliente, conforme as normas técnicas nacionais e internacionais, além de criterioso processo de qualidade interno.

Com a filosofia de sempre atingir a excelência em seus produtos, a SSM conta com um moderno sistema de projetos para fabricação de seus produtos, utilizando os *softwares* 3D para o desenvolvimento de soluções e maquinário de operação de alta tecnologia para fabricação do mesmo.



Detalhe para içamento

O içamento das pontes rolantes SSM é realizado no centro da viga. Um tubo rígido é montado previamente no centro da viga principal da ponte rolante, facilitando assim a montagem e desmontagem do equipamento.



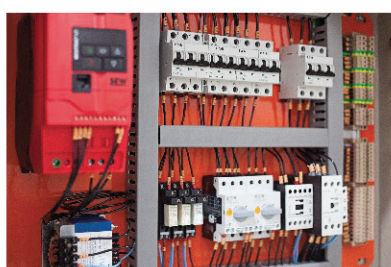
Esteira porta-cabos

O deslocamento dos cabos elétricos que alimentam a talha elétrica é realizado por meio de uma esteira porta-cabos. A curvatura da esteira é própria para este tipo de aplicação. Combinado com os cabos extraflexíveis, a vida útil do sistema aumenta consideravelmente. Além disso, este modelo de deslocamento de cabos elétricos é de alta suavidade e conta com simples características de manutenção.



Sistema de translação

A tração de duas das quatro rodas é realizada por influência de dois motorreductores, transmitindo o movimento rotacional diretamente por eixos e acoplamentos, sem reduções, de maneira silenciosa e simultânea. Com a utilização das rampas de aceleração e desaceleração, a vida útil deste conjunto é muito satisfatória.



Painel elétrico

O quadro de comando é projetado de acordo com as normas de segurança vigentes, oferece proteção contra cargas fora das projetadas, evitando danos nos motores, bem como a utilização de conversores de frequência, que possibilitam a realização de rampas de partida e frenagem, além da utilização de duas velocidades.

Fim de curso

Em algumas situações, o sistema de batentes mecânicos pode ser substituído por um sistema de fim de curso regulável, que possibilita a limitação na translação em ambos os sentidos da ponte rolante, podendo ser regulado para diferentes posições por pessoas habilitadas, de maneira simples e ágil.



Tomada múltipla

A ligação dos cabos elétricos nos painéis elétricos e nos motores pode ser realizada por tomadas múltiplas. Este tipo de ligação facilita consideravelmente quando se necessita de agilidade máxima nas realizações de manutenção em que a troca de um componente por outro é realizada de maneira extremamente ágil.



Talha elétrica SSM

As talhas elétricas SSM são equipamentos que utilizam cabo de aço para elevação de cargas, projetado para atuar em pontes rolantes de uma única ou de duas vigas principais. Seu movimento de translação pode ser efetuado na superfície inferior da viga ou na parte superior, no modelo carro-guincho. A classificação do modelo desejado é realizada de acordo com as necessidades do cliente, limite de carga de elevação, dimensões de volume útil de trabalho, entre outros.



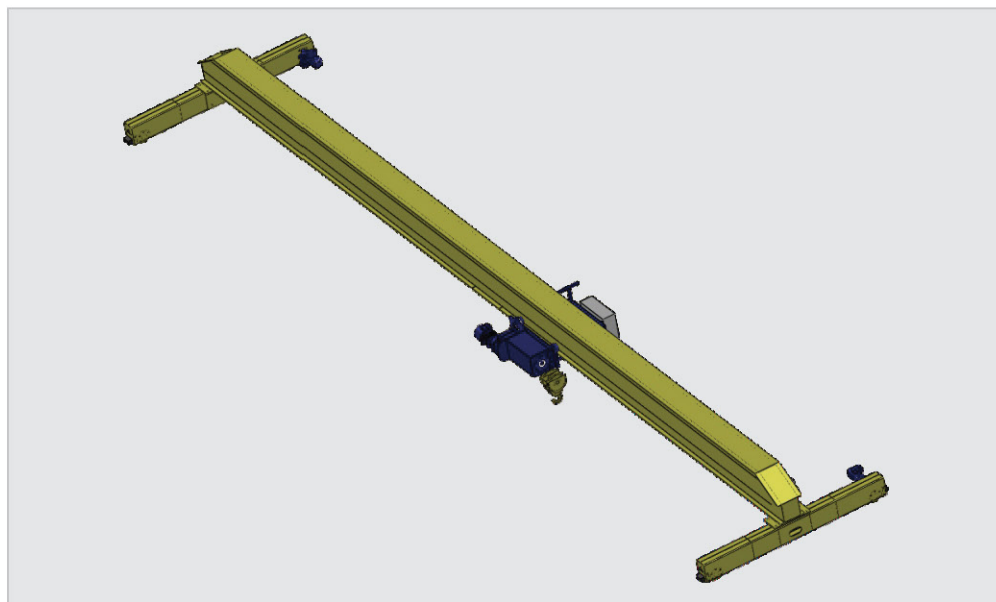
A ponte entre seu negócio e o sucesso

A SSM Engenharia em Movimento conta com uma ampla experiência na fabricação de soluções para movimentação de cargas industriais. Além disso, a empresa oferece amplos ramos de aplicação, podendo ser usados para deslocamento de fardos de chapas de aço, bobinas de aço, Big Bags, pedras de mármore, fardos de vidro, mineração, entre outros.

O projeto de cada equipamento é realizado de maneira individual, o que assegura ao cliente um grande número de possibilidades para aproveitamento máximo de volume útil de atuação.

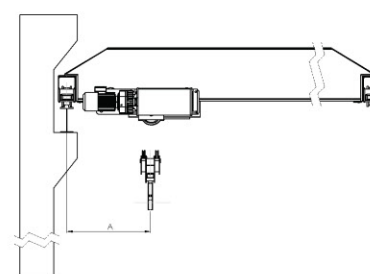
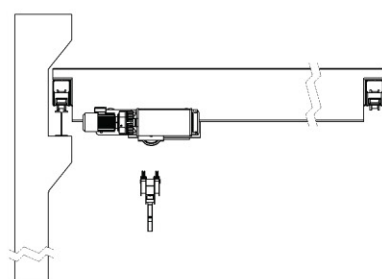
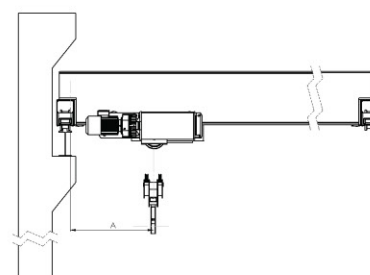
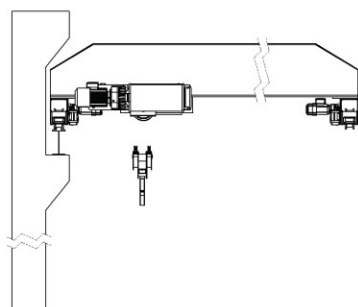
Os equipamentos SSM podem ser fornecidos com o comando realizado por rádiocontrole ou botoeira pendente. Ao fornecer um equipamento com o sistema de rádiocontrole, este dispõe de uma botoeira reserva, que será instalada em caso de parada no rádiocontrole para operação até o problema ser resolvido. A substituição do rádiocontrole é realizada por tomada múltipla, de maneira rápida e fácil.

Viga Simples

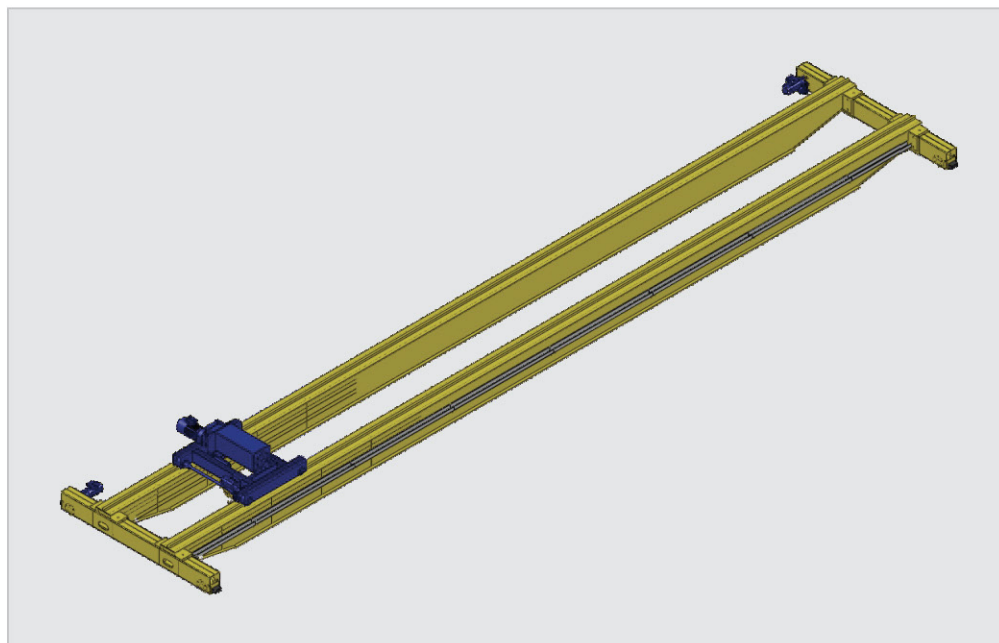


Modelo do equipamento	Capacidade (t)	Vão máximo (m)
PRC - Ponte Rolante com a viga principal fabricada em perfil laminado comercial	2	18
	3	18
	5	15
	7,5	12
	10	12
PRS - Ponte Rolante com a viga principal fabricada em perfil caixão soldada	02 até 7,5	30
	10 até 15	25

Obs.: Vãos maiores sob consulta.

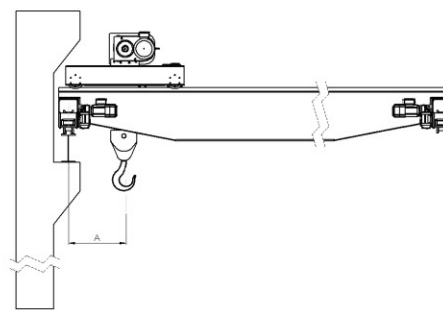
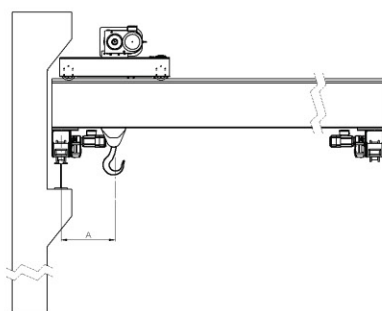


Viga Dupla



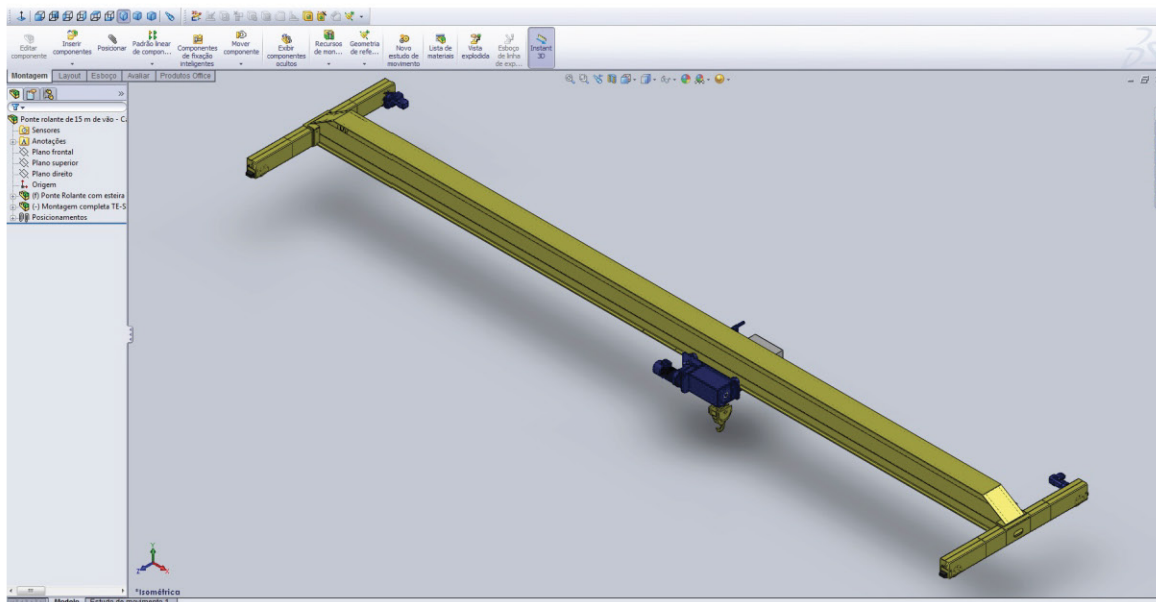
Modelo do equipamento	Capacidade (t)	Vão máximo (m)
PRD - Ponte Rolante de dupla viga principal, fabricada em perfil caixão soldada.	02 até 25	30
	30 até 50	25

Obs.: Vãos e capacidades maiores sob consulta.



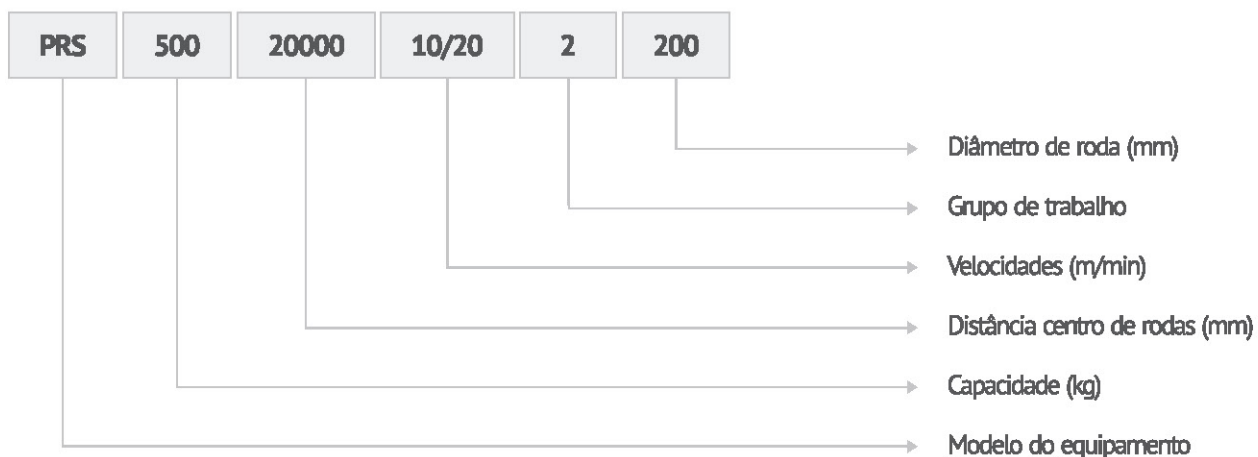
Desenvolvimento

A SSM Engenharia em Movimento dispõe de uma engenharia especializada em movimentação de cargas industriais, o que possibilita a fabricação de equipamentos especiais para variadas aplicações. Dessa forma, direciona para a solução exata com o melhor custo/benefício, buscando atender as reais necessidades de cada cliente.



Os equipamentos fornecidos pela SSM dispõem das mais recentes tecnologias em movimentação de carga, atendendo todos os detalhes exigidos pelas normas vigentes para o dimensionamento e segurança dos operadores.

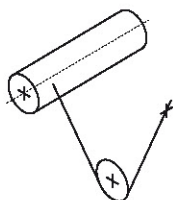
Esclarecimento do modelo



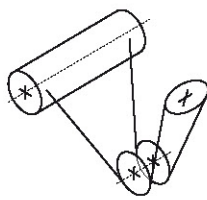
Descrição:
 PRS 500 20000 10/20 2 200

Tramos de cabo das talhas elétricas de cabo de aço SSM

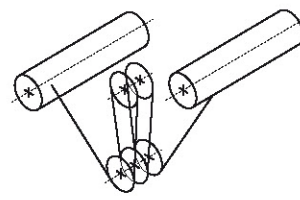
Modelo 2/1



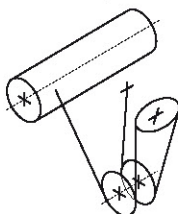
Modelo 4/2



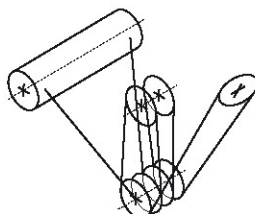
Modelo 6/2



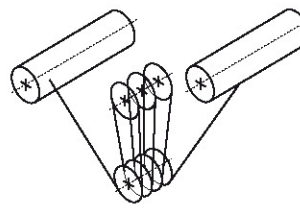
Modelo 4/1



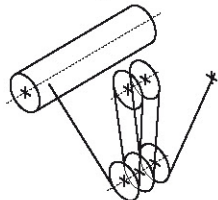
Modelo 8/2



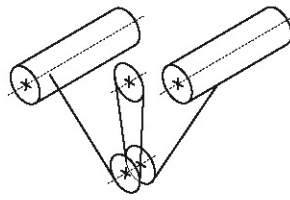
Modelo 8/2



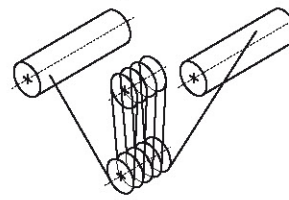
Modelo 6/1



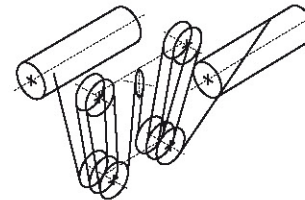
Modelo 4/2



Modelo 10/2



Modelo 12/2



Fomulário de Consulta Rápida

Este formulário tem como intuito auxiliar o cliente para a realização de orçamentos.

Informações Básicas (Cliente)

Empresa: _____
Cidade: _____ Estado: _____
Endereço: _____ CEP: _____
Telefone: _____ Nome do responsável: _____

Informações Gerais

Ponte Rolante Pórtico Rolante Monovia Braço Giratório

PRC PRS PRD | Capacidade nominal (TON): _____

Altura de elevação (m): _____ | Grupo de mecanismo: 1Bm 1Am 2m 3m 4m 5m

Abastecimento de força: Existente Barramento Blindado Cabos Elétricos (até 30m)

Velocidades:

Translação da ponte (m/min): 10/20 outra _____/_____

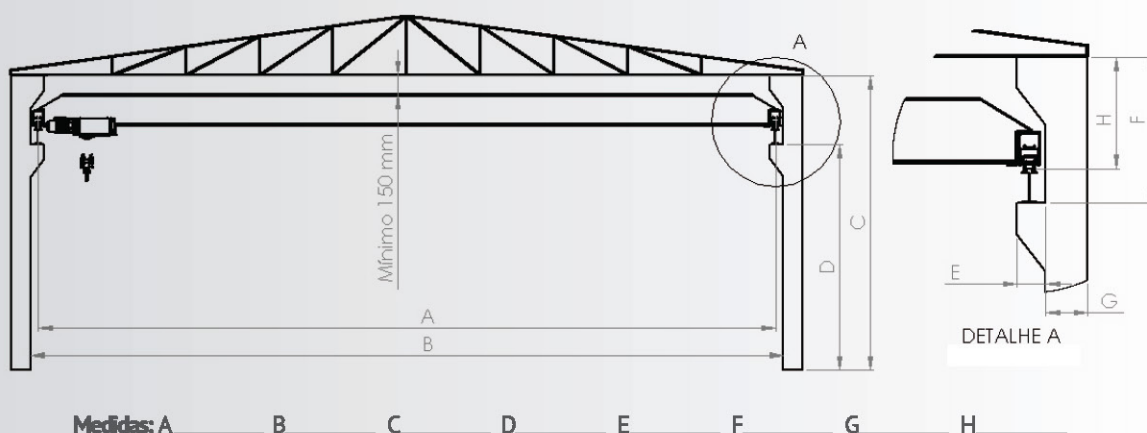
Comando: Botoeira independente Botoeira fixa Controle-remoto

Ambiente de trabalho: Coberto Corrosivo* Abrasivo* Explosivo* *Especificar _____

Caminho de rolamento: Existente Trilho TR Barra chata

Comprimento do caminho de rolamento (m): 2x _____ | Distância entre apoios (m): _____

Montagem: Sim Não Local: _____ Estado: _____



Talha Elétrica

TEC TEB CGS | Capacidade nominal (TON): _____

Altura de elevação (m): _____ | Grupo de mecanismo: 1Bm 1Am 2m 3m 4m 5m

Velocidades:

Translação da Talha (m/min): simples 12 outra _____/_____ dupla 4/12 outra _____/_____

Elevação da Talha (m/min): simples 4 outra _____/_____ dupla 1/4 outra _____/_____



Pontes Rolantes | Pórticos
Talhas Elétricas | Componentes

Rua Norbal João da Rocha, 274 - Rio Maina
Criciúma/SC - CEP: 88817-590
(48) 3442.8007 - www.ssmetal.com.br